



# ENERGY GENERATION

## CX12 S2 1000X520 PLUS

SMALL SIZE, GREAT MANOEUVRABILITY



### CX12-CX14

Elektro-Hubwagen der Serie CX sind in verschiedenen Versionen lieferbar. Ihr Einsatzort ist dort, wo ein kleiner Wendekreis notwendig oder Paletten im Innenbereich transportiert werden müssen. Diese Geräte in ansprechendem Design wurden konzipiert für leichtere Einsätze und enge Platzverhältnissen.

### KOMPAKTE ABMESSUNGEN

Dank der Breite (B1), welche exakt dem Außenmaß der Gabelbreite entspricht, und dem

L2-Maß von 360mm, ist der CX12 Niederhubwagen das ideale Instrument für die Mitnahme in LKWs, Supermärkten und allen Anwendungen bei beengten Platzverhältnissen.

Die Maschine verbindet die Kompaktheit und Vielseitigkeit eines gewöhnlichen Handhubwagens mit den Annehmlichkeiten eines elektrischen Niederhubwagens.



## ERGONOMISCHER DEICHSELKOPF

- Ergonomischer Deichsel
- LED Anzeige für den Batteriestatus
- Fahrrichtungsregler in Schmetterlingsausführung für Vor- und Rückwärtsfahrt
- Sicherheits Drucktaster mit Hupfunktion
- Hubbetätigung/Absenkung der Gabelzinken an beiden Seiten des Deichselkopfs möglich  
(nur CX 14)
- Betriebsstundenzähler bei der Plus- und Gel Version (nur CX 14)
- Schleichfahrtaster für niedrige Geschwindigkeit, welches ein Verfahren des Fahrzeugs bei stehender Deichsel ermöglicht



## PLUS BATTERIEN

Die Plus-Version ist ausgestattet mit Semitraktionsbatterien welche eine längere Einsatzdauer (CX 14) und eine mehrfache Lebensdauer gegenüber Standardbatterien bietet.

Dank des innovativen Designs wird er Zugang zu den Batterien extrem vereinfacht. Diese Modelle sind die optimale Kombination aus Größe, Kraft und niedrigen Unterhaltskosten auch durch die Verwendung von integrierten Ladegeräten.



## STÜTZRÄDER

Zwei höhenverstellbare, seitliche Stützräder gewähren eine hervorragende Manövrierbarkeit und Seitenstabilität.



## Kennzeichen

1.1 Hersteller			LIFTER
Lift			Elektrisch
1.3 Antrieb			Elektrisch
1.4 Bedienung			Begleitend
1.5 Tragfähigkeit	Q	Kg	1200
1.6 Lastschwerpunktstand	c	mm	500
1.8 Lastabstand	x	mm	736
1.9 Radstand	y	mm	969

## Gewicht

2.1 Eigengewicht (inkl. Batterie)		Kg	163
2.2 Achslast mit last hinten		Kg	938
2.2 Achslast, mit Last vorne		Kg	425
2.3 Achlast ohne last vorne		Kg	133
2.3 Achlast ohne last hinten		Kg	30

## Fahrwerk/Räder

3.1 Räder: Lenkräder			RUBBER
3.1 Bereifung: Stützräder - Vorne			POLY.I.
3.1 Räder: Lastrollen			NYLON
3.2 Reifengröße, hinten - Breite		mm	50
3.2 Räder Abmessung: Lenkräder - Durchmesser		mm	186
3.3 Reifengröße, hinten - Durchmesser		mm	82
3.3 Reifengröße, hinten - Breite		mm	82
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Durchmesser		mm	75
3.4 Reifengröße: stützräder vorn - Breite		mm	32
3.5 Reifengröße: hinten - Anzahl (X=angetrieben)		nr	2
3.5 Reifengröße: vorne - Anzahl (X=angetrieben)		nr	1x
3.6 Spurweite, vorn	b10	mm	369
3.7 Spurweite, hinten	b11	mm	371

## Grundabmessungen

4.4 Hub	h3	mm	115
4.9 Height of tiller in drive position min	h14	mm	885
4.9 Höhe deichsel in fahrstellung max	h14	mm	1345
4.15 Höhe gesenkt	h13	mm	85
4.19 Gesamtlänge	l1	mm	1360
4.20 Länge einschl. gabelrücken	l2	mm	360
4.21 Gesamtbreite	b1	mm	520
4.22 Gabelzinkenmaße - Dicke	s	mm	55
4.22 Gabelzinkenmaße - Breite	e	mm	150
4.22 Gabelzinkenmaße - Länge	l	mm	1000
4.25 Gabelaußenabstand	b5	mm	520
4.32 Bodenfreiheit mitte radstand	m2	mm	30
4.34 Arbeitsgangbreite bei palette 800x1200 quer	Ast	mm	1582
4.35 Wenderadius	Wa	mm	1118

## Leistungsdaten

5.1 Fahrgeschwindigkeit mit last	Km/h	4.3
5.1 Fahrgeschwindigkeit ohne last	Km/h	4.8
5.2 Hubgeschwindigkeit mit last	m/s (strokes)	0.03
5.2 Hubgeschwindigkeit ohne last	m/s (strokes)	0.04
5.3 Senkgeschwindigkeit mit last	m/s	0.05
5.3 Senkgeschwindigkeit ohne last	m/s	0.02
5.8 Max steigfähigkeit mit last	%	10
5.8 Max steigfähigkeit ohne last	%	25
5.10 Betriebsbremse		Elektrisch

## E - motor

6.1 Fahrmotor leistung	kW	0.35
6.2 Hubmotor, leistung	kW	0.4
Batterietyp		Traction (C5)
6.4 Batteriespannung	V	24
6.4 Batterie Kapazität, min	Ah	45
6.4 Batterie Kapazität, max	Ah	45
6.5 Batteriewicht, min	Kg	25
6.5 Batteriewicht, max	Kg	40
6.6 Energieverbrauch nach vdi-zyklus	kWh/h	0.28
8.4 Schalldruckpegel, fahrerohr	dB(A)	67

\*Integrated battery and battery charger

